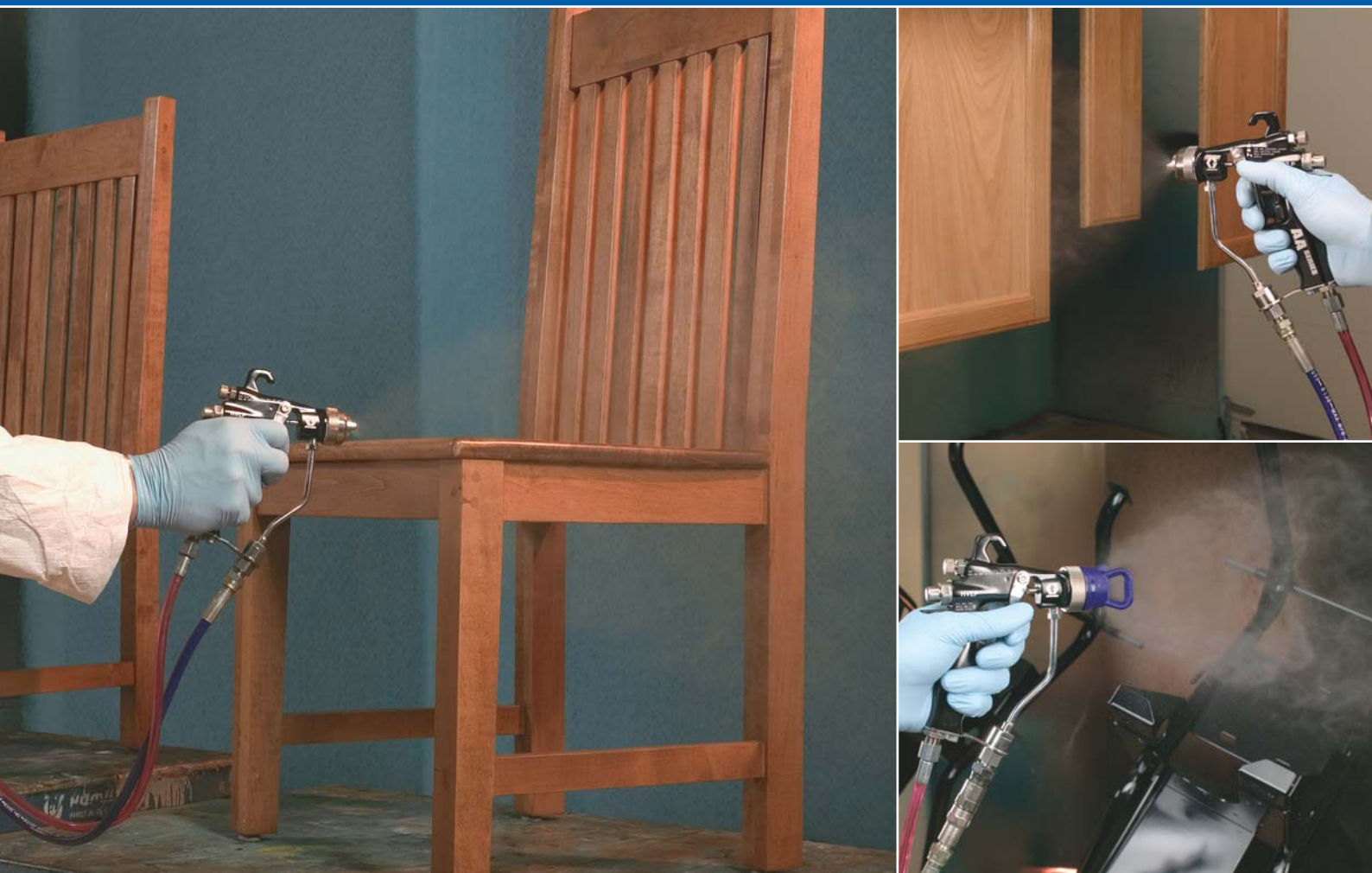


Seria AA

Pistolety natryskowe ręczne wspomagane powietrzem zaprojektowane w celu uzyskania wyjątkowej jakości natryskiwania i łatwego użycia



Wyjątkowa jakość natryskiwania



PISTOLETY NATRYSKOWE SERII AA

Konstrukcja przyjazna dla operatora

Pistolety serii AA, zaprojektowane na maksymalną wydajność i jakość przy zmniejszonym zmęczeniu operatora zawierają elementy wysokiej jakości gwarantujące długotrwałą niezawodność.

Najważniejsze, pistolety serii AA umożliwiają znaczącą zmianę kształtu strumienia bez wymiany dyszy.

Pistolety serii AA zaprojektowane są do:

- Wysokiej jakości natryskiwania wspomaganego powietrzem w różnorodnych zastosowaniach.
- Maksymalizacji komfortu operatora i produktywności.
- Zmniejszenia ogólnych kosztów użytkowania.
- Poprawy wydajności nanoszenia i zużycia materiałów.
- Wszechstronnego natryskiwania przedmiotów o wszystkich kształtach i rozmiarach.

Różnorodne zastosowania wymagają różnych pistoletów

Seria AA oferuje dwa modele:



G15 – model 105 bar jest idealny dla przemysłu drzewnego i innych zastosowań wymagających niskich i średnich ciśnień.



G40 – model 280 bar jest idealny dla zastosowań przemysłowych wymagających wysokich ciśnień.



Kluczowe Materiały

- Rozpuszczalniki lub materiały na bazie wody
- Pokosty
- Lakiery
- Poliuretany
- Dwuskładnikowe
- Poliuretany High solids
- Bejce
- Utwardzane UV

Kluczowy Przemysł

- Drewno i meble
- Ogólne zastosowanie – metale
- Rolnictwo i przemysł budowlany
- Samochody ciężarowe i autobusy
- Lotnictwo
- Elektronika



Jakość natryskiwania

Uzyskanie pierwszorzędnego wykończenia

- Udoskonalona konstrukcja dyszy zapewnia równomierne rozpylanie i doskonałą jakość wykończenia.
- Unikalny Aircap umożliwia miękkie natryskiwanie.
- Zwiększona wydajność nanoszenia wynikająca z konstrukcji, która dopuszcza mniejsze ciśnienie materiału i powietrza.
- Regulowany kształt strumienia oznacza mniejsze nadmierne natryskiwanie, mniejsze straty materiału, mniej lotnych związków organicznych (VOC) oraz zwiększoną produktywność.

Ergonomia

Maksymalizacja produktywności

- Ogólny ciężar jest znacznie zmniejszony, przez co uzyskuje się jeden z najlżejszych pistoletów w swojej kategorii.
- Siła pociągania za spust jest wyjątkowo mała, przez co zmniejsza się zmęczenie operatora i naprężenie mięśni.
- Konstrukcja spustu pasuje do każdej dłoni i zwiększa komfort pracy operatora.

Koszty posiadania

Oszczędność czasu i pieniędzy

- Łatwy montaż i demontaż skraca czas napraw.
- Zaprojektowany, aby zminimalizować zużycie części zamiennych.
- Mniej części oznacza niższe koszty napraw.



Zaprojektowany z myślą o użytkowniku

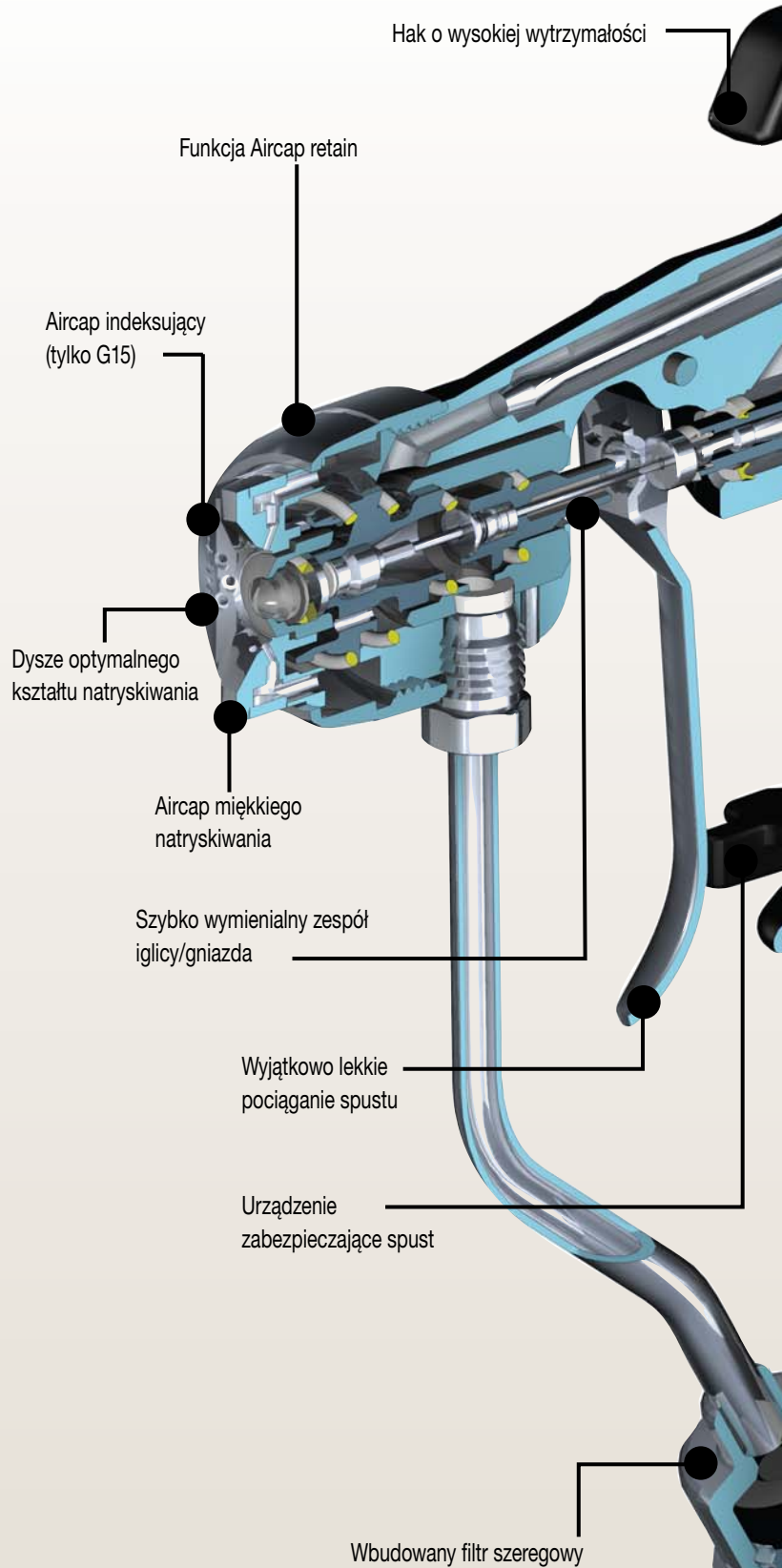
Szybkie, dokładne pozycjonowanie!

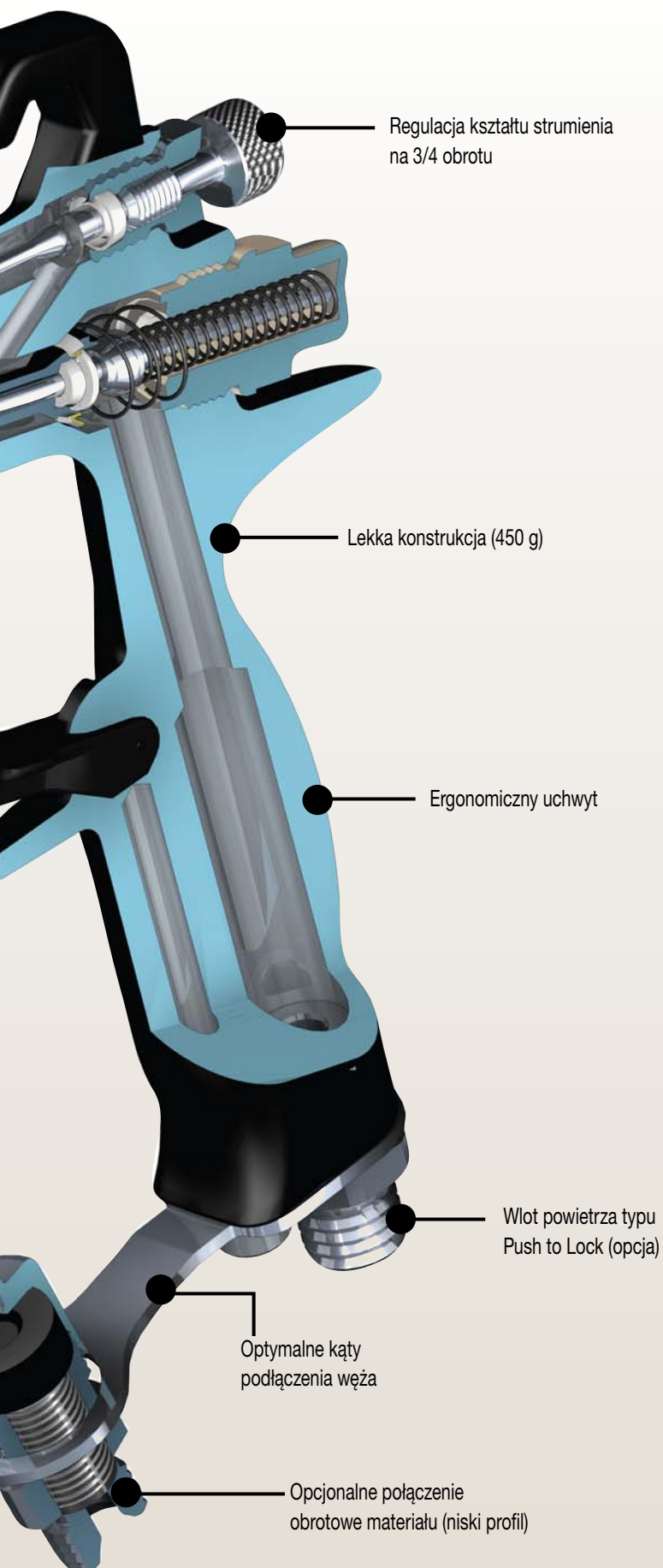
Aircap indeksujący pistoletu G15 zapewnia szybkie i dokładne pozycjonowanie w położeniu pionowym lub poziomym.



Zwiększony komfort pracy operatora!

Wyjątkowo niska siła pociągania za spust i lekka konstrukcja zmniejszają napięcie mięśni i zwiększają wydajność pracy operatora.





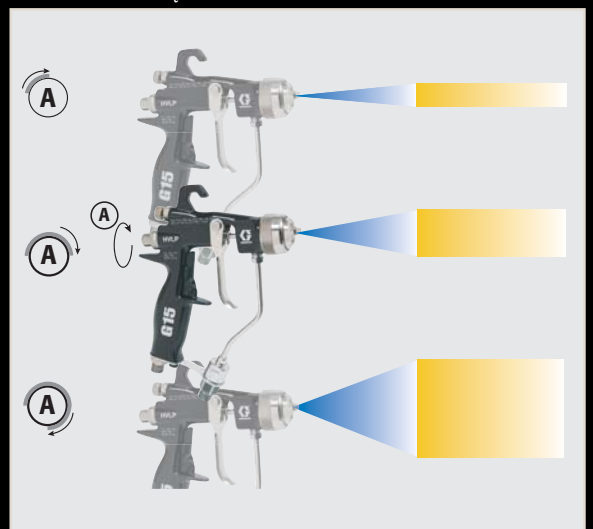
Zwiększona wydajność natryskiwania!

Udoskonalona konstrukcja dyszy zapewnia równomierne rozpylanie i polepszoną jakość wykończenia.



Zmniejszenie nadmiernego natryskiwania i zwiększenie produktywności!

Regulacja kształtu strumienia na 3/4 obrotu umożliwia operatorowi zmianę szerokości natryskiwania w zależności od rozmiarów części.



Informacje wymagane do zamówienia

Model G15 z gniazdem acetalowym rekomendowany jest dla materiałów katalizowanych kwasem, materiałów o niskiej lepkości i bejc.

Model G15 z gniazdem węglowym rekomendowany jest dla materiałów pigmentowych, wodnych i materiałów o wyższej lepkości.

Model G40 rekomendowany jest dla materiałów o wysokiej lepkości, powyżej 105 Bar.

- 288844 Pistolet G15
Pistolet na średnie ciśnienie obejmuje gniazdo plastikowe i Aircap indeksujący (249596) oraz dyszę natryskiwaną dobranej z poniższej tabeli, którą określa się podczas składania zamówienia.
- 287926 Pistolet G15 z gniazdem węglowym
Pistolet do zastosowań przy średnim ciśnieniu z gniazdem węglowym, indeksem dyszy powietrznych, wyborem dyszy materiałowych AAM wg poniższego wykresu. Dane powyższe są wyspecyfikowane po złożonym zamówieniu.
- 249242 Pistolet G40
Pistolet na wysokie ciśnienie obejmuje gniazdo węglowe, osłonę dyszy, Aircap (249180) oraz dyszę natryskiwaną dobranej z poniższej tabeli, którą określa się podczas składania zamówienia.
- 249238 Pistolet G40 z systemem RAC
Pistolet do wysokiego ciśnienia z dyszą RAC, redukuje przestoje spowodowane zatykaniem dyszy. Zawiera gniazdo węglowe, osłonę dyszy, aircap (249478) i wybór dyszy LTX.
- 249246 Pistolet G40 Hi-Flow
Pistolet do wysokiego ciśnienia bez ograniczeń dla uniknięcia spadków ciśnienia przy materiałach o wysokiej lepkości. Zawiera gniazdo węglowe, osłonę dyszy i wybór dyszy z serii AAM i GG4.



Tabela doboru dysz natryskiwania

Dysze natryskiwania do dokładnego wykończenia

Zalecane w zastosowaniach wymagających wysokiej jakości wykończenia przy niskim i średnim ciśnieniu. Wymaganą dyszę (nr części AAMxxx) należy zamówić z poniższej tabeli.

Dysze natryskiwania przemysłowe

Zalecane w zastosowaniach wymagających wysokiego ciśnienia. Wymaganą dyszę (nr części GG4xxx) należy zamówić z poniższej tabeli.

- Wszystkie dysze z tabeli doboru dysz można używać w pistoletach model G40 (249242).
Dysze występujące w zaciemnionym na szaro obszarze tabeli używać tylko w pistoletach model G40.
- Dysz występujących w zaciemnionym na szaro obszarze tabeli nie używać w pistoletach model G15 (288844 & 287926).

Wielkość otworu mm (cal)	*Zużycie materiału, fl l/min (oz/min)		Maksymalna szerokość rozpylania przy 300 mm (12 cal.)									
	przy 41 bar (4,1 MPa, 600 psi)	przy 70 bar (7,0 MPa, 1000 psi)	100 do 150 (2 do 4)	150 do 200 (4 do 6)	200 do 250 (6 do 8)	250 do 300 (8 do 10)	300 do 350 (10 do 12)	350 do 400 (12 do 14)	400 do 450 (14 do 16)	450 do 500 (16 do 18)	500 do 550 (18 do 20)	
† 0,178 (0,007)	0,1 (4,0)	0,15 (5,2)	◆107	207	307							
† 0,229 (0,009)	0,2 (7,0)	0,27 (9,1)	109	209	309	409	509					
† 0,279 (0,011)	0,3 (10,0)	0,4 (13,0)	111	211	311	411	511	611				
0,330 (0,013)	0,4 (13,0)	0,5 (16,9)		213	313	413	513	613	713			
0,381 (0,015)	0,5 (17,0)	0,7 (22,0)		215	315	415	515	615	715	815		
0,432 (0,017)	0,7 (22,0)	0,85 (28,5)		217	317	417	517	617	717	817	917	
0,483 (0,019)	0,8 (28,0)	1,09 (36,3)		219	319	419	519	619	719	819	919	
0,533 (0,021)	1,0 (35,0)	1,36 (45,4)			321	421	521	621	721	821	921	
± 0,584 (0,023)	1,2 (40,0)	1,56 (51,9)				423	523	623	723		923	
± 0,635 (0,025)	1,5 (50,0)	1,94 (64,8)				425		625	725	825		
± 0,686 (0,027)	1,7 (58,5)	2,27 (75,8)					527	627		827		
± 0,737 (0,029)	1,9 (68,0)	2,65 (88,2)						629				
± 0,787 (0,031)	2,2 (78,0)	3,03 (101,1)				431		631				
± 0,838 (0,033)	2,5 (88,0)	3,42 (114,1)						633		◆833		
± 0,889 (0,035)	2,8 (98,0)	3,81 (127,1)				435						
± 0,940 (0,037)	3,1 (108,0)	4,20 (140,0)							737			
± 0,991 (0,039)	3,4 (118,0)	4,59 (153,0)					539	639		839		

† Te wielkości dysz obejmują filtr nr 150.

± Nie używać tych dysz w pistoletach model G15 (288844 & 287926).

◆ Tylko dysze GG4.

Maksymalne ciśnienie robocze materiału	Model G15: 105 bar (10 MPa, 1500 psi) Model G40: 280 bar (28 MPa, 4000 psi)
Maksymalne ciśnienie robocze powietrza	7 bar (0,7 MPa, 100 psi)
Maksymalna temperatura robocza materiału	43° C (110° F)
Wlot materiału	1/4-18 npsm*
Wlot powietrza	1/4-18 npsm (R1/4-19) gwint zewnętrzny z uszczelniaczem**
Masa pistoletu	450 gram (16 oz)
Ciśnienie dźwięku przy 1.4 bar (140 kPa, 20 psi)	66,9 dB(A)
Ciśnienie dźwięku przy 7 bar (0,7 kPa, 100 psi)	80,0 dB(A)
Korpus pistoletu	Odkuwka aluminiowa
Filtr materiału	Nr 100
Spust	
G15	0,95 kg (2,1 lb)
G40	1,77 kg (3,9 lb)
Części mokre	Stal nierdzewna, węgiel, bardzo wysoki ciężar molekularny polietylen, acetal, PTFE, nylon
Instrukcja	311001

* Dostępna złączka obrotowa (opcja).

** Dostępna złączka szybkorozłączna (opcja).

Akcesoria

224453 Zestaw filtra materiału nr 100 100 Filtry materiału zamienne nr 100 (rozstaw 0,005). Ilość 5.	15G093 G15 Wkładka do przepłukiwania pistoletów Wkładka używana ze skrzynką przepłukiwania 244105 i pistoletami G15 serii AA.
238563 Zestaw filtra materiału nr 60 Filtry materiału zamienne nr 60 (rozstaw 0,009). Filtry do filtrowania grubszych cząstek, zamiast standardowych filtrów nr 100. Ilość 3.	15G346 G40 Wkładka do przepłukiwania pistoletów Wkładka używana ze skrzynką przepłukiwania 244105 i pistoletami G40 serii AA.
241804 Zestaw filtra dysz Filtry zamienne dla dysz, wielkości otworów 0,007, 0,009, i 0,011. Ilość 10.	249140 Zestaw kontrolny HVLP Używany do kontroli ciśnienia powietrza Aircap przy różnych ciśnieniach zasilania. Nie używać do natryskiwania.
115898 Złączka obrotowa materiału Złączka, maksymalne ciśnienie robocze 400 bar (40 MPa, 5800 psi), ułatwia ruch pistoletu i węza materiału. 1/4-18 npsm. 17-4 PH SST części mokre. Dostępna złączka obrotowa (opcja).	249598 Zestaw do usuwania zatorów igielnicy Zestaw obejmuje szpikulce do czyszczenia dyszy pistoletu.
238694 Zawór kulowy materiału na wysokie ciśnienie Maksymalne ciśnienie robocze 350 bar (35 MPa, 5000 psi). 3/8 npt(mbe). SST części mokre, gniazda PEEK, uszczelki PTFE. Nadają się do materiałów katalizowanych kwasem. Można używać jako zaworu do spuszczenia materiału.	101892 Szczotka do pistoletów Używana do czyszczenia pistoletów.
241812 Wąż do materiału Maksymalne ciśnienie robocze 242 bar (24 MPa, 3500 psi). 1/4-18 npsm(fbe), średn. wewn. 3/16 cala (5 mm), długość 7,62 m (25 ft), przewód nylonowy z powłoką poliuretanową.	15C161 Podstawowy zestaw do czyszczenia pistoletów Zestaw obejmuje szczotki i narzędzia do konserwacji pistoletu.
249473 Zestaw złązek i rurek pneumatycznych Złączka alternatywna wlotu powietrza i wąż 3/8 cala do 1/4 złączka Push-To-Lock, długość 7,62 m (25 ft), przewód nylonowy. Dostępna złączka szybkorozłączna (opcja).	111265 Smar do pistoletów Jedna tuba 113 g (4 oz.) smaru sanitarnego (nie silikonowego) do uszczelnień materiału i miejsc podlegających zużyciu.
241811 Wąż powietrza Maksymalne ciśnienie robocze 7 bar (0,7 MPa, 100 psi) 1/4-18 npsm(fbe), średn. wewn. 1/4 cala (6 mm), długość 7,62 m (25 ft), przewód poliuretanowy.	249424 G15 Zestaw naprawczy gniazd (acetal) Zestaw obejmuje części zamienne iglicy, gniazdo acetalowe oraz uszczelkę gniazda dla pistoletu model G15.
	249456 G40 Zestaw naprawczy gniazd (węgiel) Zestaw obejmuje części zamienne iglicy, gniazdo węglkowe i i uszczelkę gniazda dla pistoletu model G40.
	249422 Zestaw naprawczy uszczelnień Zestaw obejmuje zamienne o-ringi, uszczelkę, miseczkę typu u, Zespół zaworu powietrza oraz przyrząd do instalacji uszczelnień.
	253032 Zestaw uszczelnienia dla aircap obejmuje 5 uszczelnień, 5 o-ringów.



O FIRMIE GRACO

Firmę Graco założoną w 1926 roku zalicza się do wiodących na świecie producentów elementów i systemów transferu płynów. Produkty Graco służą do tłoczenia, mierzenia, sterowania, dozowania i stosowania płynów i materiałów lepkich używanych do smarowania pojazdów, zastosowań komercyjnych i w przemyśle.

Sukces firmy oparty jest na zdecydowanym dążeniu do doskonałości technicznej, produkcji na poziomie światowym i pierwszorzędnej obsłudze klientów. Współpracując ściśle z wykwalifikowanymi dystrybutorami, Graco oferuje systemy, produkty i technologie, które ustanawiają standardy jakościowe w wielu branżach zajmujących się hydrauliką płynów. Firma Graco dostarcza wyposażenie do obróbki wykończeniowej za pomocą rozpylania, powłok ochronnych, cyrkulacji farb, smarowania i dozowania środków uszczelniających i klejów, jak również wydajne wyposażenie dla wykonawców przemysłowych. Ciągłe inwestycje firmy Graco w branży hydraulicznej owocują innowacyjnymi rozwiązaniami dla różnorodnych rynków globalnych.

ADRESY GRACO

KONTAKT

ADRES POCZTOWY
P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tel: 612.623.6000
Faks: 612.623.6777

AMERYKA PŁN. I PŁD.

MINNESOTA
Centrala ogólnoświatowa
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

EUROPA

BELGIA
Centrala europejska
Graco N.V.
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen,
Belgia
Tel: 32.89.770.700
Faks: 32.89.770.777

DALEKI WSCHÓD

JAPONIA
Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japan 2240025
Tel: 81.45.593.7300
Faks: 81.45.593.7301

DALEKI WSCHÓD

CHINY
Graco Hong Kong Ltd.
Przedstawicielstwo
Room 118 1st Floor
No.2 Xin Yuan Building
No.509 Cao Bao Road
Shanghai, P.R. China 200233
Tel: 86.21.649.50088
Faks: 86.21.649.50077

DALEKI WSCHÓD

KOREA
Graco Korea Inc.
Choheung Bank Building
4th Floor #1599
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,
Anyang-Si, Gyunggi-Do,
Korea 431-060
Tel: 82(Korea).31.476.9400
Faks: 82(Korea).31.476.9801

Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie w formie pisemnej lub graficznej odzwierciedlają informacje aktualne w momencie oddawania go do druku.
Graco zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedzenia.

Firma Graco posiada certyfikat ISO 9001.

Europa
+32 89 770 700
FAKS +32 89 770 777
WWW.GRACO.BE